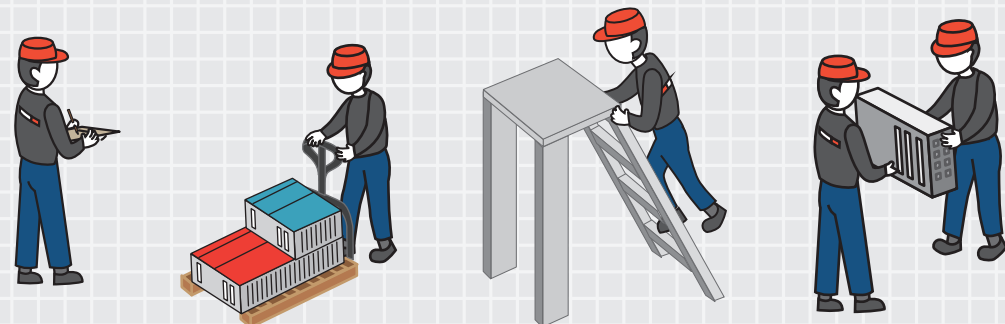


NX / ZX

SINKER ELECTRICAL
DISCHARGE
MACHINE

NX / ZX シリーズ形彫り放電加工機

NX / ZX



OSCAR E.D.M. COMPANY LTD.

No. 359, Xuetian Rd., Wuri Dist., Taichung City 41451, Taiwan

TEL: +886-4-2338-5818 FAX: +886-4-2338-0035

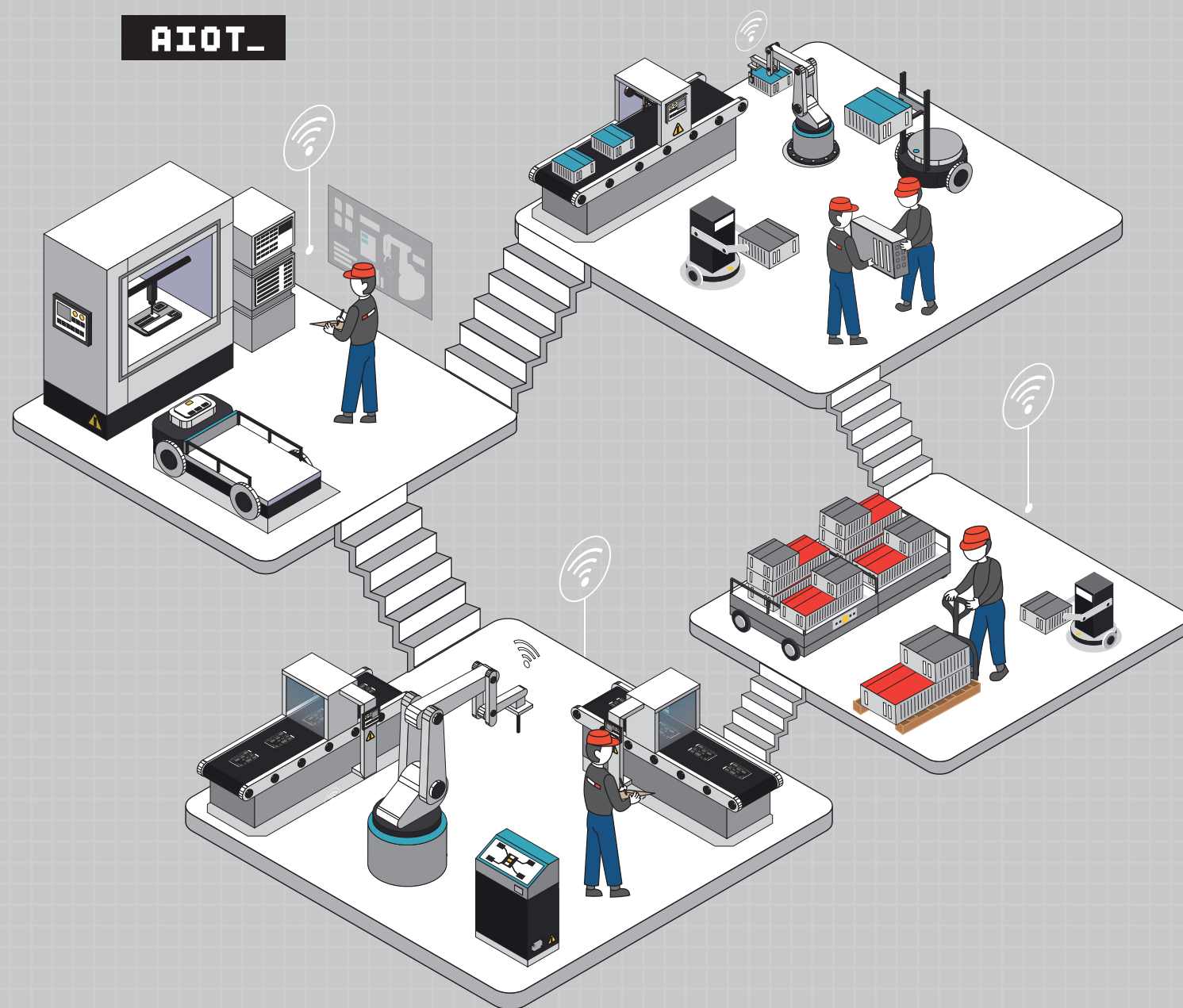
Website: www.oscaredm.com.tw

Email: oscaredm@oscaredm.com.tw

Copyright © 2025 OSCARMAX EDM All Rights Reserved.



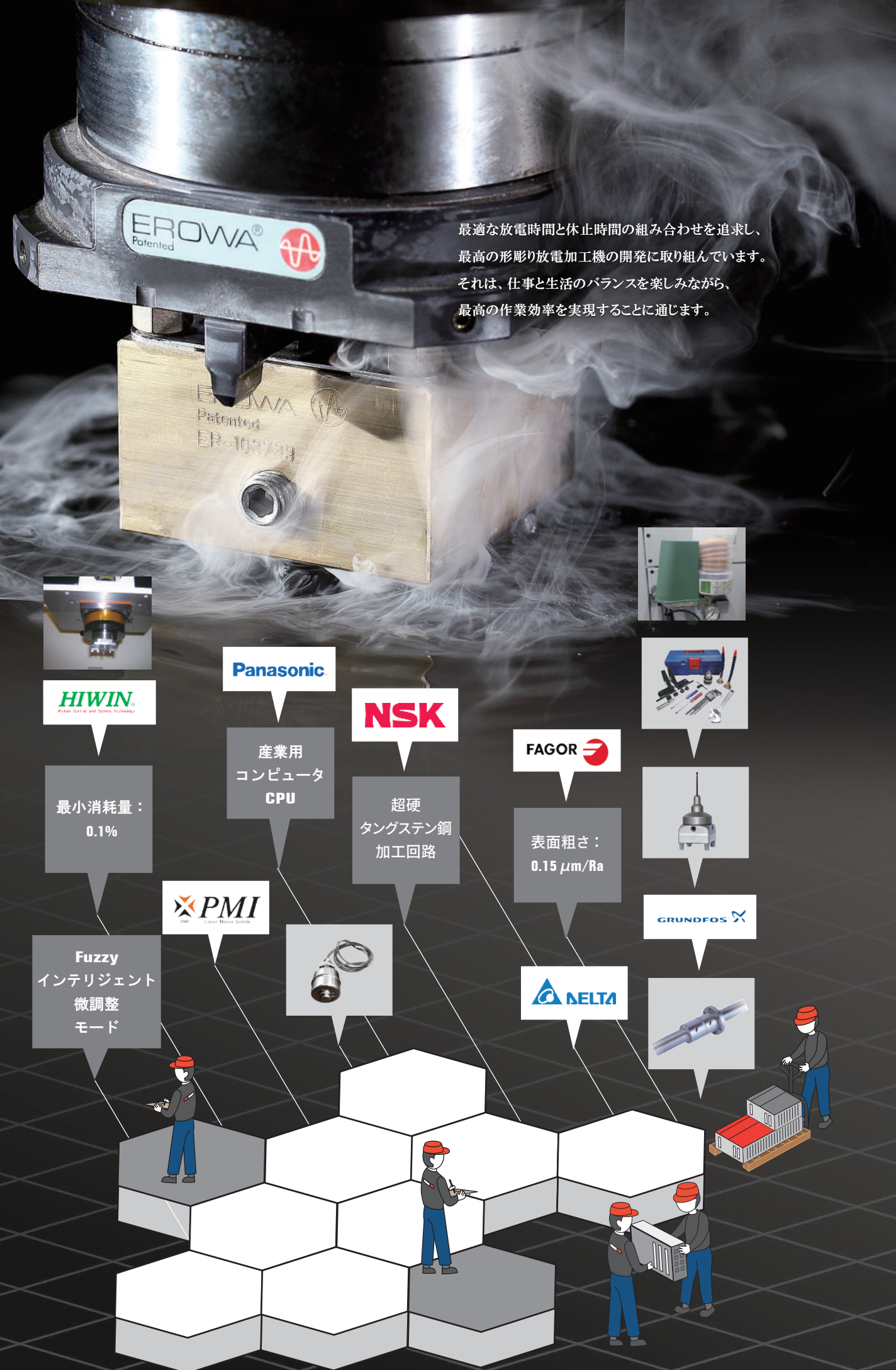
AIOT_



CONTENT

- 4 WE ARE OSCARMAX
- 7 NX/ZXシリーズ放電加工機のシステム特徴
操作性 / システム特徴
/ APCインテリジェント加工パラメータ自動調整システム
- 10 NX/ZX シリーズ放電加工機の機械特徴
機械実写真 / 仕様表 / 一般的なアクセサリ
- 14 自動化生産ライン統合製造実行システム
ツールマガジンと加工ワーク管理庫

- 15 NXシリーズ双頭モデルの特徴
- 17 標準付属品 / オプション
- 18 機械構成形式



卓越した効率・優れた品質

EXTREME EFFICIENCY OUTSTANDING QUALITY

品質とスキルにこだわり、
技術と価値を追求する
サービスと熱意を持ち、
心を込めて創造し、革新する

ブランド新登場 - NX/ZXシリーズ形彫り放電加工機

ポストパンデミック時代において、世界の金型市場は急速に需要構造の変化を遂げています。**OSCARMAX**は市場の動向を絶えず観察し、多様化する顧客ニーズを評価し続けています。小ロット生産向けの高精度・高性能な放電加工機への需要を受け、これらの新たなニーズに応えるべく、多機能・高性能なNXシリーズおよびZXシリーズの形彫り放電加工機を開発いたしました。40年以上にわたる製造経験と専門的な開発チームを擁する**OSCARMAX**は、新シリーズの発表を誇りをもってお届けいたします。

新モデルが提供する主な特長

- **ユーザーフレンドリーで直感的なデザイン：**
より優れたユーザー体験を実現する直感的なインターフェース設計。
- **少ない制御操作：**
簡潔な操作コマンドで最大の加工性能を引き出します。
- **スマートな統合性と接続性：**
Windowsプラットフォーム上に構築され、主要なシステムとの連携やスマートファクトリー応用をサポート。
- **多様な市場ニーズへの対応性：**
さまざまな業界と生産シナリオのニーズを満たすために設計。

OSCARMAXは、技術革新だけでなく、顧客ニーズに寄り添うことを重視しています。NXシリーズとZXシリーズは、最高の製造ソリューションを提供し、お客様の市場成功を力強くサポートいたします。

Zero-Training (ゼロトレーニング) コンセプト

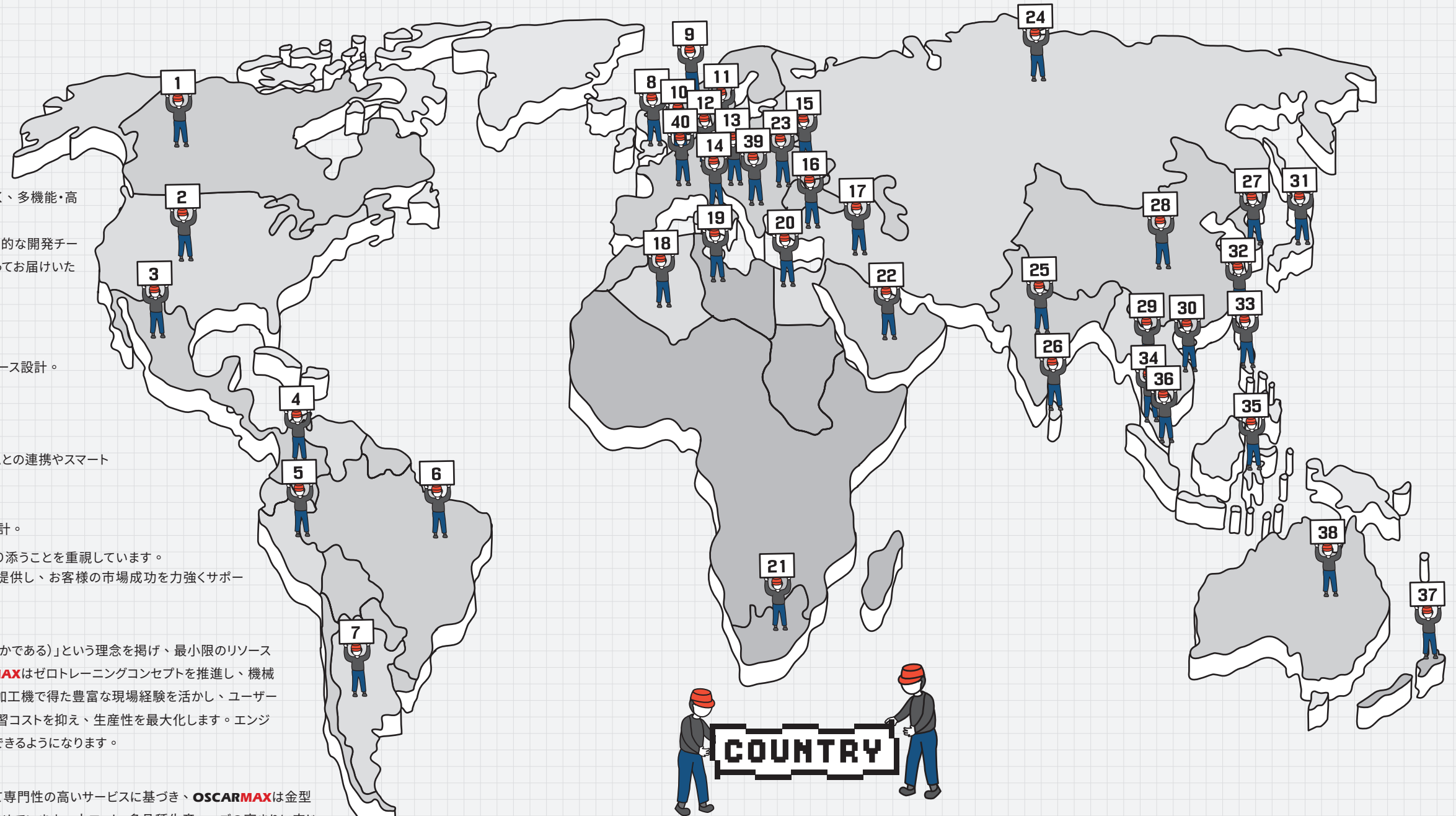
開発段階において私たちは「Less is more (少ないことは豊かである)」という理念を掲げ、最小限のリソースで最大限の成果を達成することを目指しました。**OSCARMAX**はゼロトレーニングコンセプトを推進し、機械設置後すぐに操作できる環境を整えています。従来の放電加工機で得た豊富な現場経験を活かし、ユーザーインターフェースをWindowsプラットフォーム上で設計。学習コストを抑え、生産性を最大化します。エンジニアは製品設計と生産ライン管理により多くの時間を集中できるようになります。

スマート工場構築に向けて

ゼロトレーニング理念と最先端の技術ソリューション、そして専門性の高いサービスに基づき、**OSCARMAX**は金型市場から航空宇宙産業まで、幅広い分野で技術展開を進めています。小ロット・多品種生産ニーズの高まりに応じ、放電加工技術と自動化統合技術の両方を進化させ続けています。**OSCARMAX**は今後も、お客様に最適な製造ソリューションと、スマート工場の実現を力強く支援してまいります。

PROFILE

高品質かつリーズナブルな価格の商品は、世界中のバイヤーからますます高く評価されています。
OscarMax製の放電加工機(EDM)は、これまでに世界40カ国以上で販売されています。
卓越性を追求する理念のもと、OscarMaxは常に問題分析を行い、
詳細な検討、結論の整理、施策の実行調整を通じて、さらなる品質向上に努めています。



- | | | | | |
|----------|---------|-----------|---------|------------|
| ① カナダ | ⑨ ノルウェー | ⑰ レバノン | ⑳ インド | ㉓ フィリピン |
| ② アメリカ | ⑩ ドイツ | ⑱ アルジェリア | ㉔ スリランカ | ㉔ マレーシア |
| ③ メキシコ | ⑪ ポーランド | ㉒ チュニジア | ㉕ 韓国 | ㉕ インドネシア |
| ④ コロンビア | ⑫ チェコ | ㉑ エジプト | ㉖ 中国大陸 | ㉖ シンガポール |
| ⑤ ペルー | ⑬ スロベニア | ㉑ 南アフリカ | ㉗ タイ | ㉗ ニュージーランド |
| ⑥ ブラジル | ⑭ イタリア | ㉒ サウジアラビア | ㉘ ベトナム | ㉘ オーストラリア |
| ⑦ アルゼンチン | ⑮ ウクライナ | ㉓ ルーマニア | ㉙ 日本 | ㉙ |
| ⑧ イギリス | ⑯ トルコ | ㉔ ロシア | ㉚ 台湾 | ㉚ |



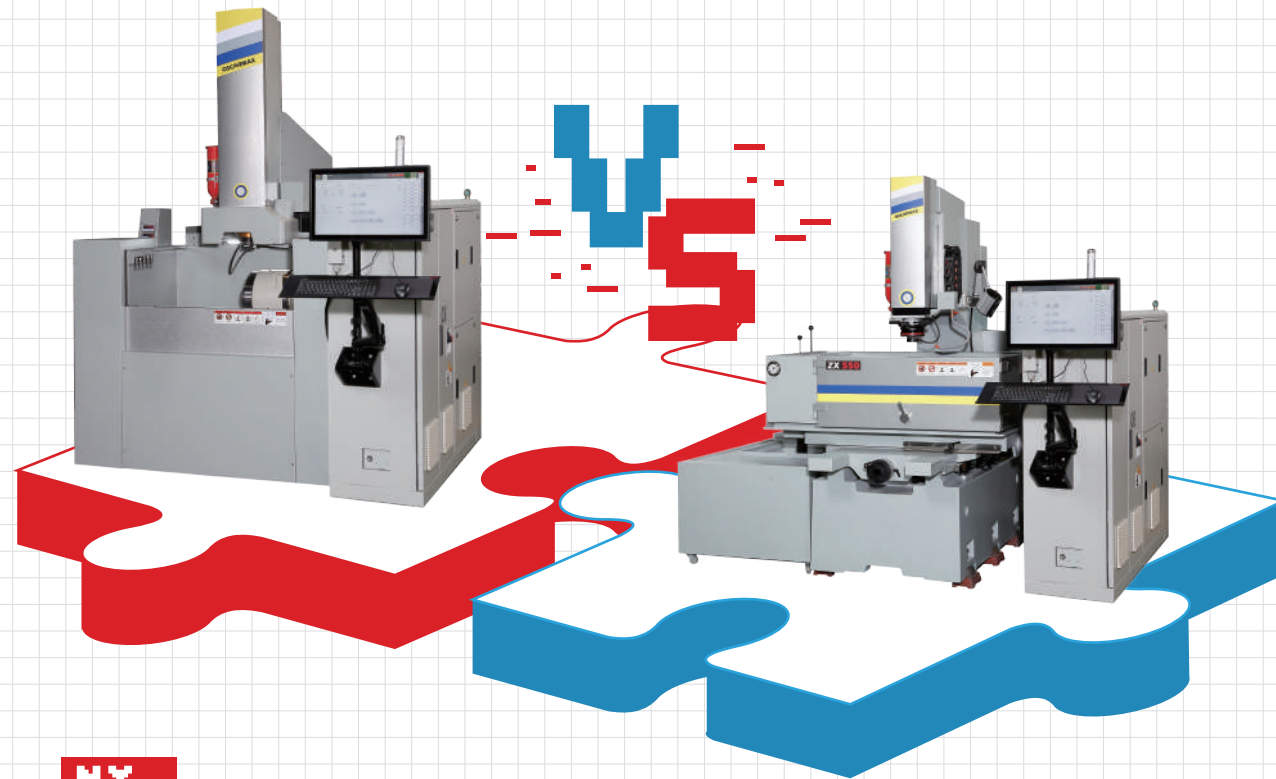
EX

全方位形彫り放電加工機 ― 全く新しい機種、究極の操作感

用途領域：

複雑な加工パス、自動車用金型、各種家庭用電化製品の金型、電子部品用金型、航空宇宙部品など。

※詳細は、別途ご提供のEXシリーズカタログをご参照ください。



NX

中位自動形彫り放電加工機

― 位置決め・側面放電加工・最大3軸制御 (OB揺動機能なし)

用途領域：

大量の繰り返し部品やキャビティの加工に最適です。

OB揺動機能がないため、粗加工用と仕上げ用の電極を組み合

わせて、側壁面の仕上がりをより良くする必要があります。

ZX

実用的かつ経済的な形彫り放電加工機

― XY手動位置決め・Z軸放電加工

用途領域：

放電加工量が比較的少ないメーカーや、金型修理・関連作業

に最適です。

機能 シリーズ	APC	TURBO	EZ Spark	制御軸数	OB揺動機能	ユーザー フレンドリー インターフェース	PGM	外部接続対応	自動化統合	移動式 操作パネル
EX	■	■	■	8	■	■	□	□	□	■
NX	■	■	■	3	X	■	□	□	□	□
ZX	■	■	■	1	X	■	□	□	□	□

■: 標準装備

□: オプション

X: なし

NX シリーズ

- 繰り返し加工が多い部品やキャビティに適しており、側壁の表面粗さに対する要求が比較的緩やかです。
- 三軸ACサーボモーター制御。
- 自動エッジ検出機能付き。
- X+・X-・Y+・Y-の側面放電加工に対応。
- 任意の線形ベクトル加工や点对点加工が可能で、鑄造孔、流路孔、特殊角度加工などに適しています。
- EXシリーズとは異なり、OB揺動機能は非対応です。

ZX シリーズ

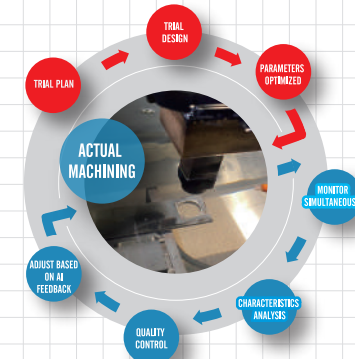
- 経済型設計。X軸・Y軸は手動操作、Z軸はACサーボモーターで制御。
- ハンドヘルド式操作パネル搭載により、金型の中心合わせや電極エッジ検出がより迅速に行えます。
- X・Y軸が手動ハンドルによる制御のため、OB揺動機能は非対応です。

NX/ZX

システム機能

APC 加工 パラメータ自動調整システム

ページ9をご参照ください。



自動工具交換 システム (オプション)

ATC (自動ツールチェンジャー)
搭載可能。



自動油槽ドアシステム (オプション)

- ・油面をプログラム制御可能。
- ・500～1060機種に対応。
- ・ロボットとの連携によるワークの自動積み降ろしに対応。

紫外線火災検知システム

UV火災センサー、自動消
火装置、油面レベルフロ
ートスイッチ付き。



DELTA AC

内部にDelta A3 サーボドラ
イブ搭載。



移動式コントローラ (ECOスタンバイモード付き)

- ・人感センサーで省エネ休止モードに自動切替。
- ・タッチスクリーン搭載のハンドヘルド型リモート操作ボックスで操作性向上。



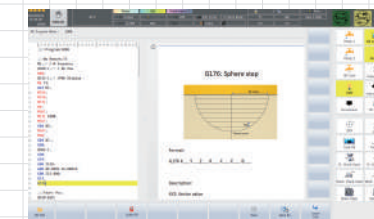
APPLICATION FEATURES 操作機能



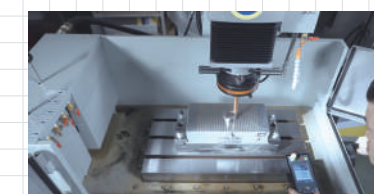
- 対話型インターフェース、簡単な図文説明とクイック編集を搭載。簡単なパラメータ入力で複雑なプログラムを編集可能。
- 明確な機能アイコン、不要な項目の非表示機能付き。



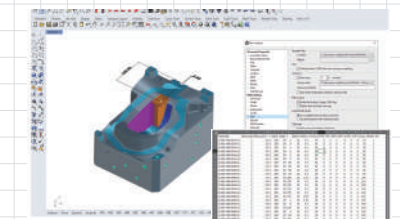
- インテリジェント補助システムにより、一般的な材料データを内蔵し、最適なパフォーマンスを実現。
- 操作する人は、内蔵のテストモードを活用し、インテリジェント編集内のパラメータを継続的に最適化できます。



- 内蔵機能検索により、迅速に習得可能。簡単なコマンド入力で複雑なGMコードを自動生成。



- 手動制御ボックスとタッチスクリーンを組み合わせることで、機械のそばで直接金型の中心位置を設定できます。



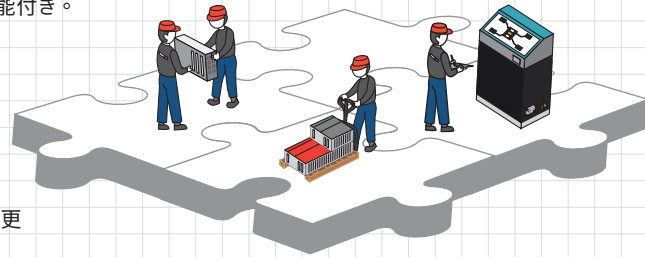
- アプリケーションインターフェース (API) の拡張機能により、CAMソフトウェアの出力情報を連携処理し、機械パラメータや位置決め、金型標準などのプログラムを生成できます。作業時間を短縮し、人爲的なミスを効果的に減らすことができます。(ポストプロセッサは含まず)



- OSCARMAXの技術者は、リモート接続を通じて機械の問題を診断し、システム更新やオンライン指導を行うことができます。

SYSTEM FEATURE システムの特徴

- Windows 10 オペレーティングシステム、産業用CPU i3 (またはそれ以上) 64ビット対応。
- 移動式コントローラー搭載の21.5インチマルチタッチスクリーンにより、機械操作がさらに簡単に。
- デジタル電圧計・電流計などを搭載し、機械の状態を容易に監視可能。
- XYZCUV回転テーブルによる最大6軸制御で、複雑な加工にも対応。
- リモートコントローラーにはカラータッチパネルを採用し、作業者の操作性を向上。
- ECOスタンバイモード：モーションセンサーによる省エネ機能付き。
- 紫外線火災検知システム搭載。
- 対応モデル：500～1060番台。
- APIを介したCAMソフトウェア出力に対応、パラメータや位置情報、加工プログラムを生成可能。
- オンライントレーニング、トラブル診断、システムのリモート更新にも対応。



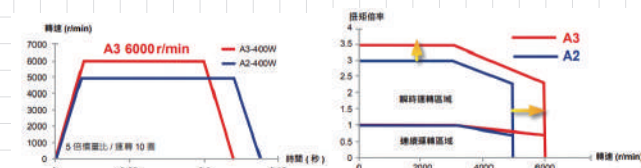
EtherCAT[®] FEATURE コントローラーの特徴

- EtherCAT 技術によるACサーボシステムとI/O制御プラットフォームを採用し、自動化性能を向上。
- Delta社製ASDA-A3サーボドライブ搭載により、高速応答と短い安定時間を実現。
- EtherCAT I/Oカードを標準装備、高い安定性とはシステムとの連携性を両立。
- タッチスクリーンとキーボードで操作性も抜群。



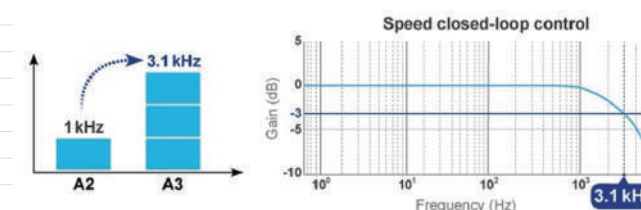
6000 r/min 高速回転 / 350% 高トルク

- A2と比較して 1000 r/min 回転数が向上し、同じ動作行程でも時間が短縮され、生産性が向上します。
- 安定した電流出力により、最適な精度と粗さを実現します。



3.1 kHz 速度応答帯域

- サーボモーターとドライバ間の迅速な応答により、精密な位置決めを実現します。
- 高速応答と短い整定時間により、生産効率を大幅に向上させます。



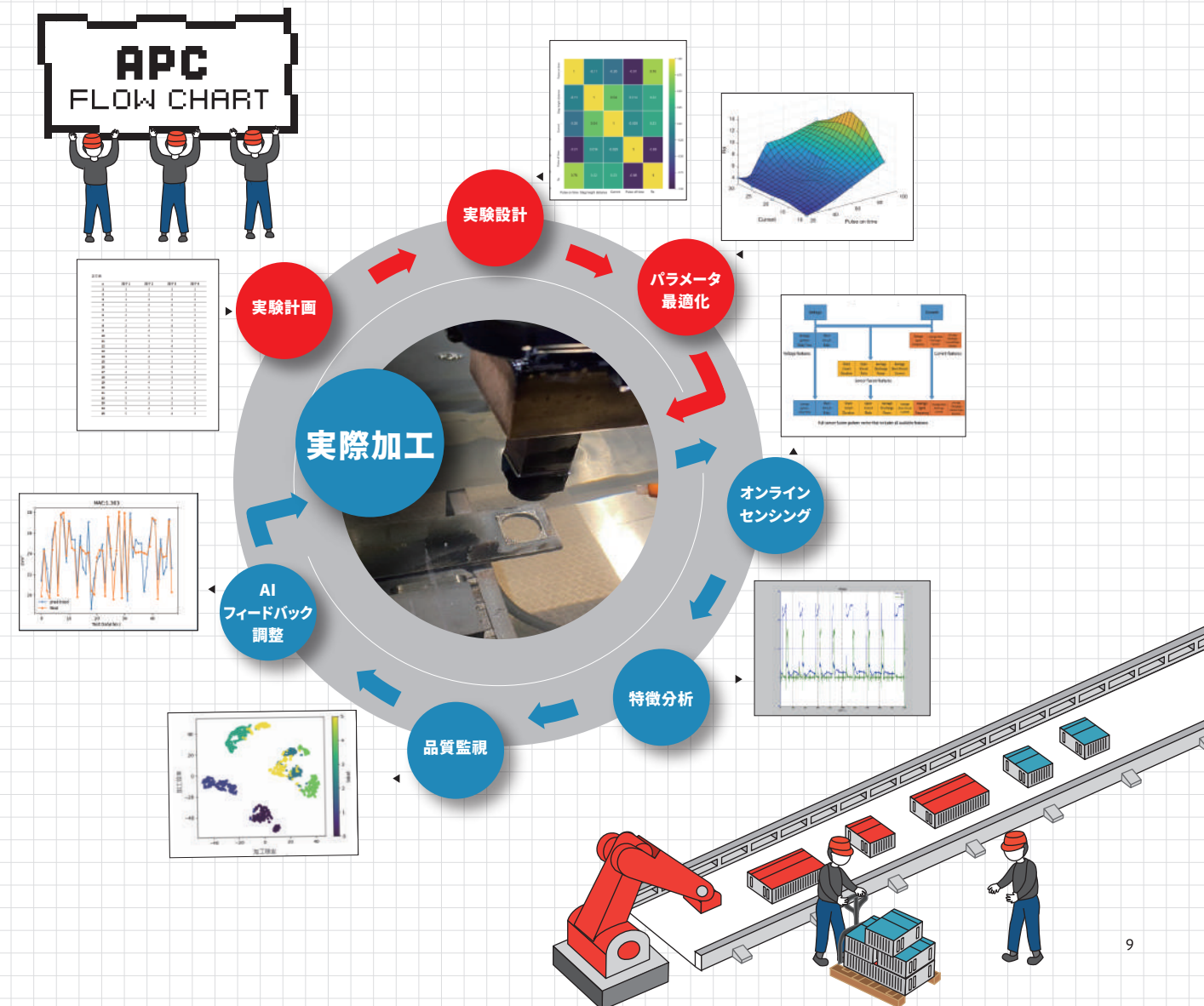
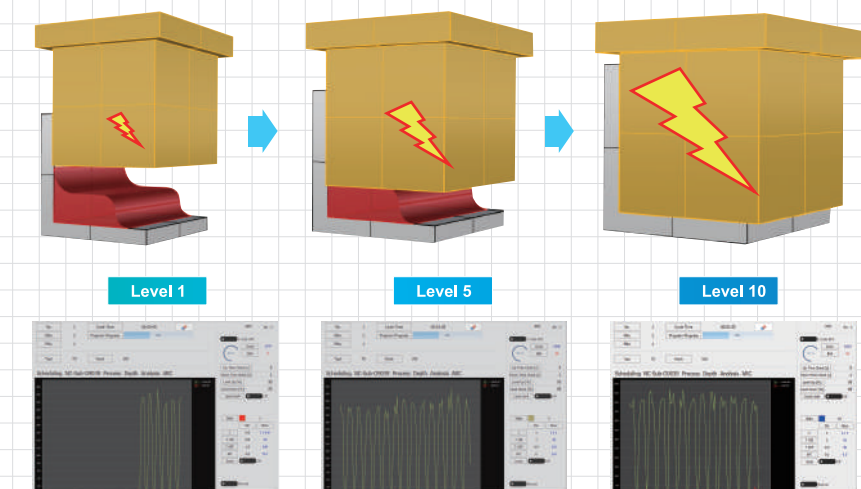
24-bit 絶対型エンコーダ

- 一回転あたり 16,777,216 パルスの高分解能で正確な位置決めが可能。
- 低速加工時でも安定性を確保し、加工品質を向上。
- 電源遮断時でもモーター位置を保持します。

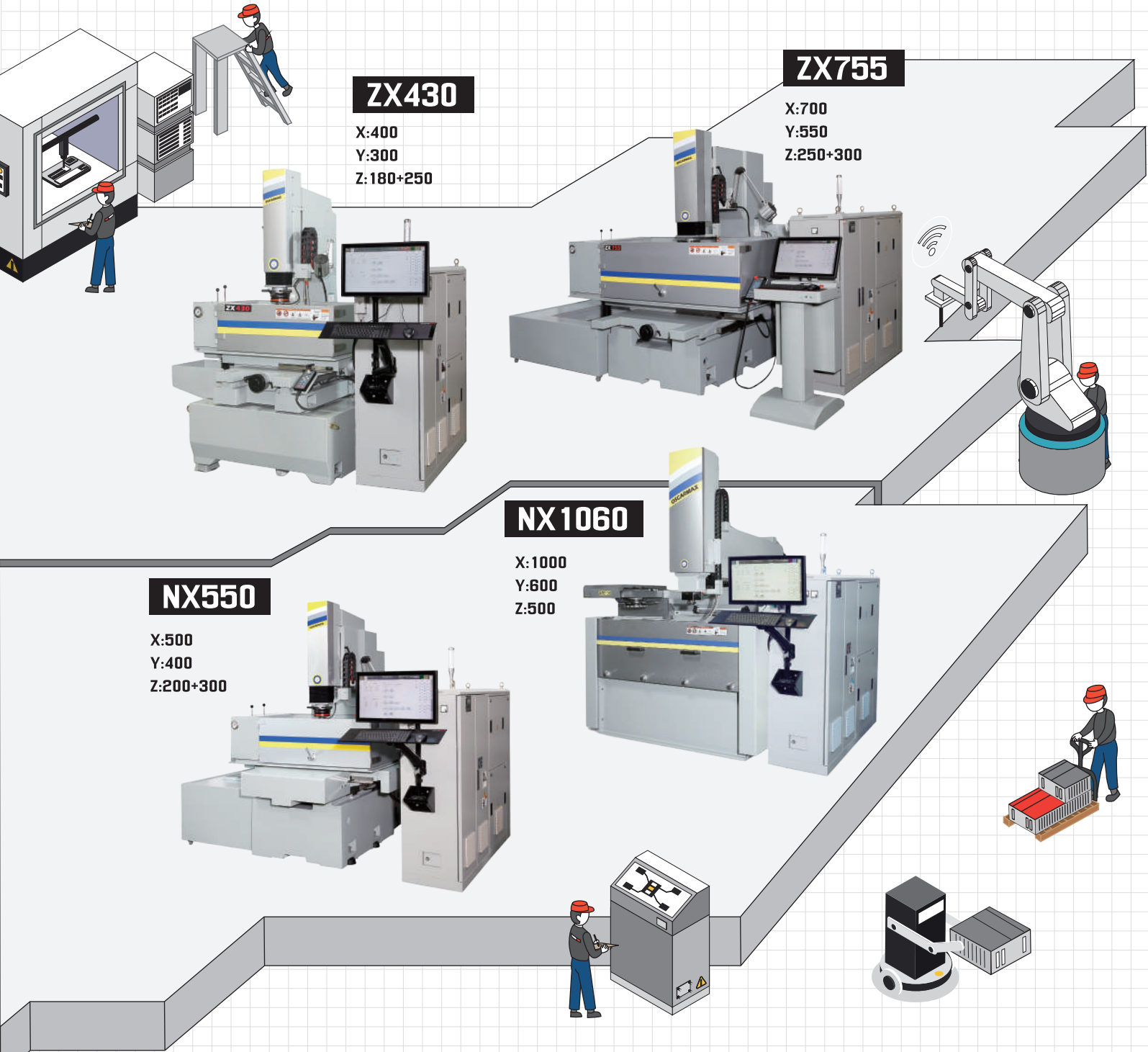
APC DESCRIPTION. スマート加工パラメータ自動調整システム

自動調整型スマート加工パラメータ制御システム (APC, Adaptable Parameters Control)

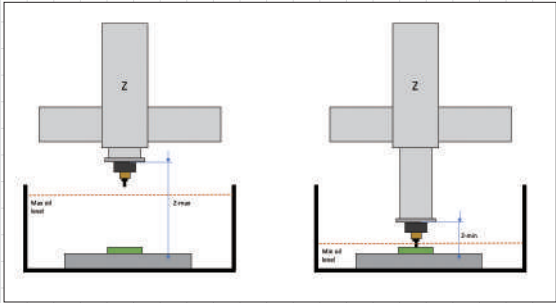
- リアルタイムの監視データに基づき、自動で加工パラメータを調整し、大規模な作業の効率を向上させることが可能。
- 電極がワークに極限まで近づくと、しばしば鋭角が生じ、接触範囲が小さくなることもある。そのため、加工プロセス全体で精密な加工パラメータの選択が必要であり、それを維持する必要がある。APCシステムは、電圧およびアークのフィードバックを活用し、放電状況を自動調整することで、加工開始時のアーク発生を防ぎ、その後の加工効率を最大化できる。



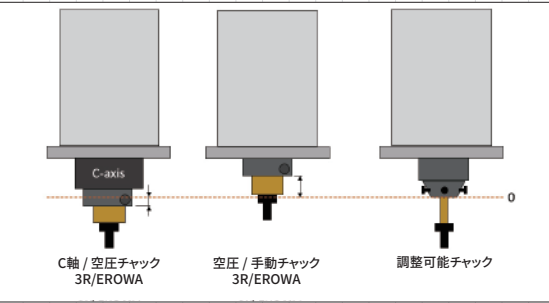
NX/IX / MACHINE FEATURES



Z軸の移動範囲



チャックと作業台の距離

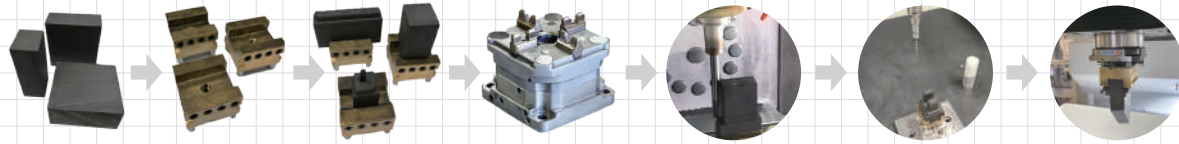


構造形式				ベッド移動式			コラム移動式		
型番 (サイズ別)				NX/ZX430	NX/ZX550	NX/ZX755	NX500	NX750	NX1060
機械仕様	テーブル移動範囲	X	mm (inch)	400(16)	500(20)	700(28)	500(20)	700(28)	1000(40)
		Y		300(12)	400(16)	550(22)	400(16)	500(20)	600(24)
		Z		180(7)	200(8)	250(10)	450(18)	500(20)	500(20)
	副スピンドル移動量		mm (inch)	250(10)	300(12)	300(12)	—	—	—
	最大ワークサイズ (W×D)		mm (inch)	945×510 (37×20)	1100×630 (44×25)	1630×950 (40×28)	1020×710 (40×28)	1370×850 (54×34)	1670×990 (66×39)
	最大浸油高さ		mm (inch)	215(8.6)	260(10.4)	385(14)	355(14)	355(14)	460(18.4)
	チャックとテーブルの距離		mm (inch)	20-450 (0.8-17)	100-600 (4-23)	190-740 (5-19)	130-480 (5-19)	80-580 (3-23)	260-760 (10-30)
	最大ワーク重量		kg	550	1350	2000	2300	3000	4500
	最大電極重量		kg	120	220	250	200	250	350
	テーブルサイズ (W×D)		mm (inch)	650×350 (26×14)	800×450 (32×18)	1100×600 (44×24)	850×450 (34×18)	1000×600 (40×24)	1250×750 (49×29)
	機械重量		kg	1200	1950	3100	3000	4500	5500
フィルターシステム	タンク容量		l	380	520	1120	850	1090	1610
	フィルター濾過精度		μm	20	20	20	20	20	20
	フィルター要素数		Pcs	3	3	4	6	6	6
電源ユニット	最大加工電流		A	60	60	60	60	60	120
	電源容量		KVA	6	6	6	10	10	12
	重量		kg	320	320	320	350	350	380

構造形式				コラム移動式					
型番（サイズ別）				NX1270	NX1510	NX1880	NX2210	NX2610	NX3010
機械仕様	テーブル移動範囲	X	mm (inch)	1200(47)	1500(59)	1800(71)	2200(87)	2600(102)	3000(118)
		Y		700(28)	1000(39)	800(31)	1000(39)	1000(39)	1000(39)
		Z		500(20)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)	600(24)
	最大ワークサイズ （W×D）		mm (inch)	1860×1120 （73×44）	2070×1570 （81×61）	2420×1220 （95×48）	2710×1580 （106×62）	3290×1690 （129×66）	3915×1580 （154×62）
	最大浸油高さ		mm (inch)	460(18.4)	585(23)	505(19.8)	605(23.8)	585(23)	605(23.8)
	チャックとテーブルの距離		mm (inch)	395-895 （15-35）	580-1180 （22-46）	305-905 （12-35）	575-1175 （22-46）	560-1160 （22-45）	560-1160 （22-45）
	最大ワーク重量		kg	5000	11000	7000	9500	10000	16000
	最大電極重量		kg	400	500	500	500	500	500
	テーブルサイズ（W×D）		mm (inch)	1350×820 （53×32）	1580×1100 （62×43）	1850×1000 （73×39）	2250×1100 （89×43）	2700×1100 （106×43）	3100×1100 （122×43）
	機械重量		kg	6500	10800	9000	13500	16500	19500
フィルターシステム	タンク容量		l	1600	3410	2715	4035	5400	5580
	フィルター濾過精度		μm	20	20	20	20	20	20
	フィルター要素数		Pcs	6	6	8	8	8	8
電源ユニット	最大加工電流		A	120	120	120	120	120	120
	電源容量		KVA	12	12	12	12	12	12
	重量		kg	380	380	380	380	380	380

ADVANTAGE OF TOOLING SYSTEMS ツーリングシステムの利点

ツーリングシステムにより、電極の交換がより迅速かつ正確に行え、準備時間を短縮し、作業精度を向上させます。



COMMON ACCESSORIES 一般的な付属品

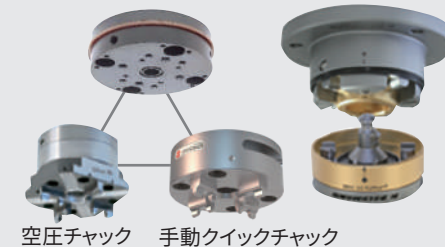
system 3R

EROWA
system solutions

HIRSCHMANN

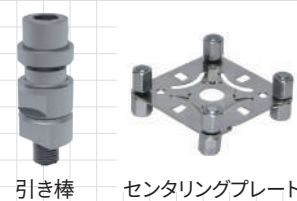
ATC
自動工具交換装置

アダプター



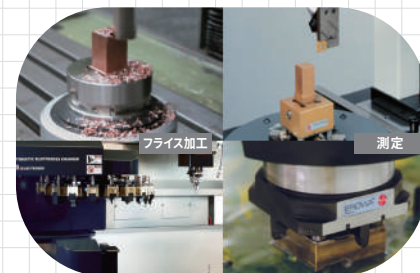
空圧チャック 手動クイックチャック

II



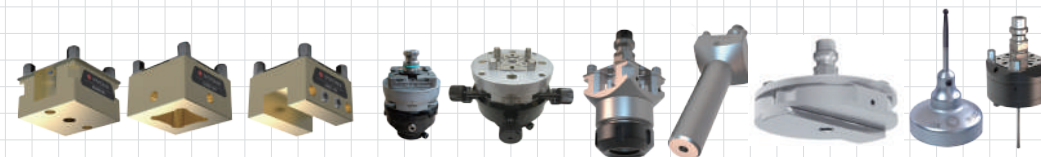
引き棒 センタリングプレート

実例：



フライス加工

測定



a



b

a：循環システム付きの油冷ユニットにより、加工中の温度を安定させ、製品の安定性を向上させます。

b：3相220Vの電源入力(変圧器はオプション)
電圧安定装置により、加工品質の安定性が確保され、発電機の保護と設備寿命の延長に貢献します。



MACHINING / 加工サンプル

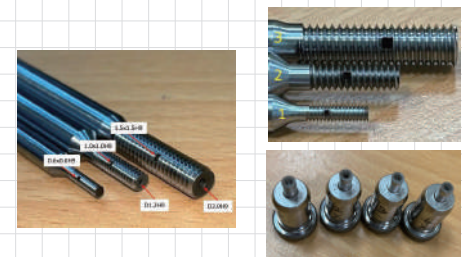
■ 超硬合金の加工応用



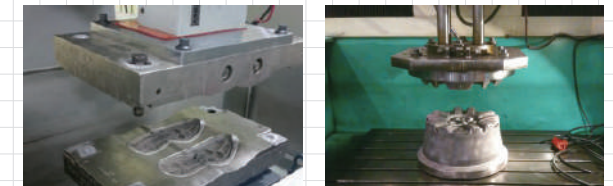
■ 鍛造工具の加工応用



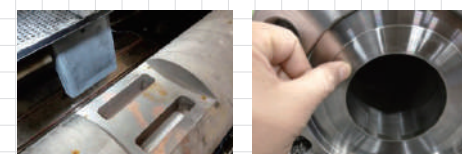
■ 特殊部品の加工応用



■ 金型合わせ・スポッティングの加工応用



■ 石油化学産業向け部品の加工応用



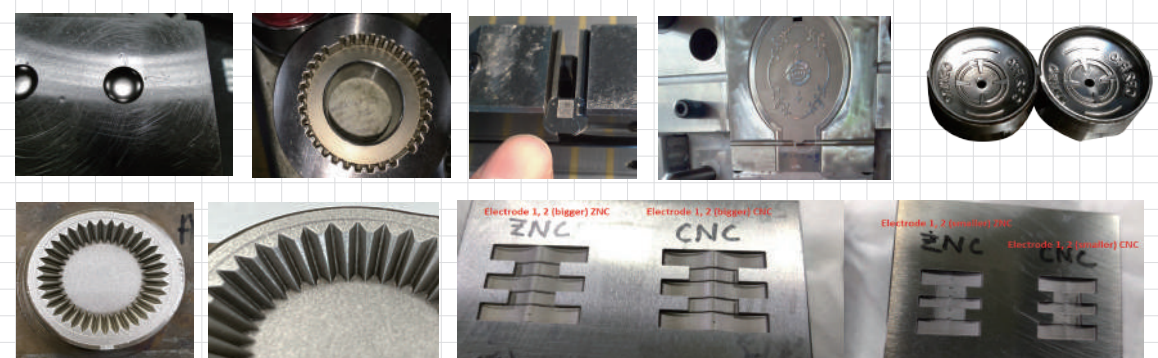
■ リブ形状部品の加工応用



■ 自動車用金型の加工応用



■ 精密部品および金型の加工応用



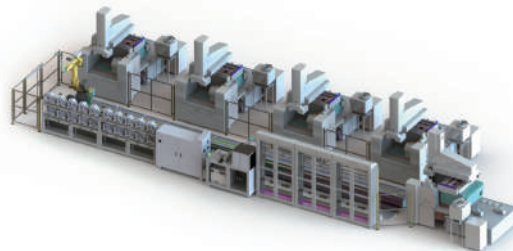
自動化産業ライン統合製造実行システム



- MES製造実行システムはAPIを介して、すべての生産ラインの稼働率、状態、工程の情報を収集・表示できます。
- 工具設計のカスタマイズプロジェクトにも対応可能です。



- オンライン測定、倉庫管理、工具庫の統合管理を実現。RFIDタグ搭載により、すべての情報が即時更新されます。
- RFIDチップを活用することで、工具や作業履歴の管理が容易になり、追跡・管理が簡単になります。

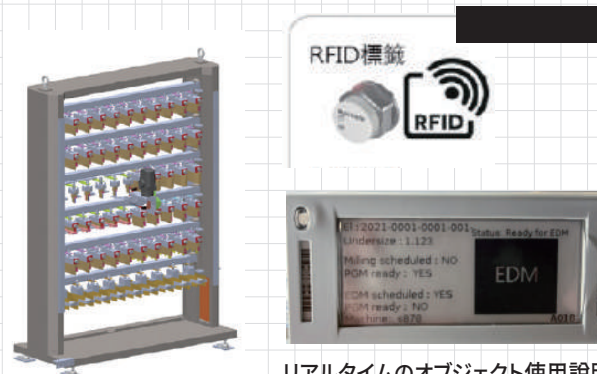


工具および加工部品の管理

リアルタイム情報による簡単な管理が可能。工具は任意の位置に挿入可能で、ロボットがRFIDタグをスキャンし、作業スケジュールと優先順位に基づいて自動的に仕分けされます。

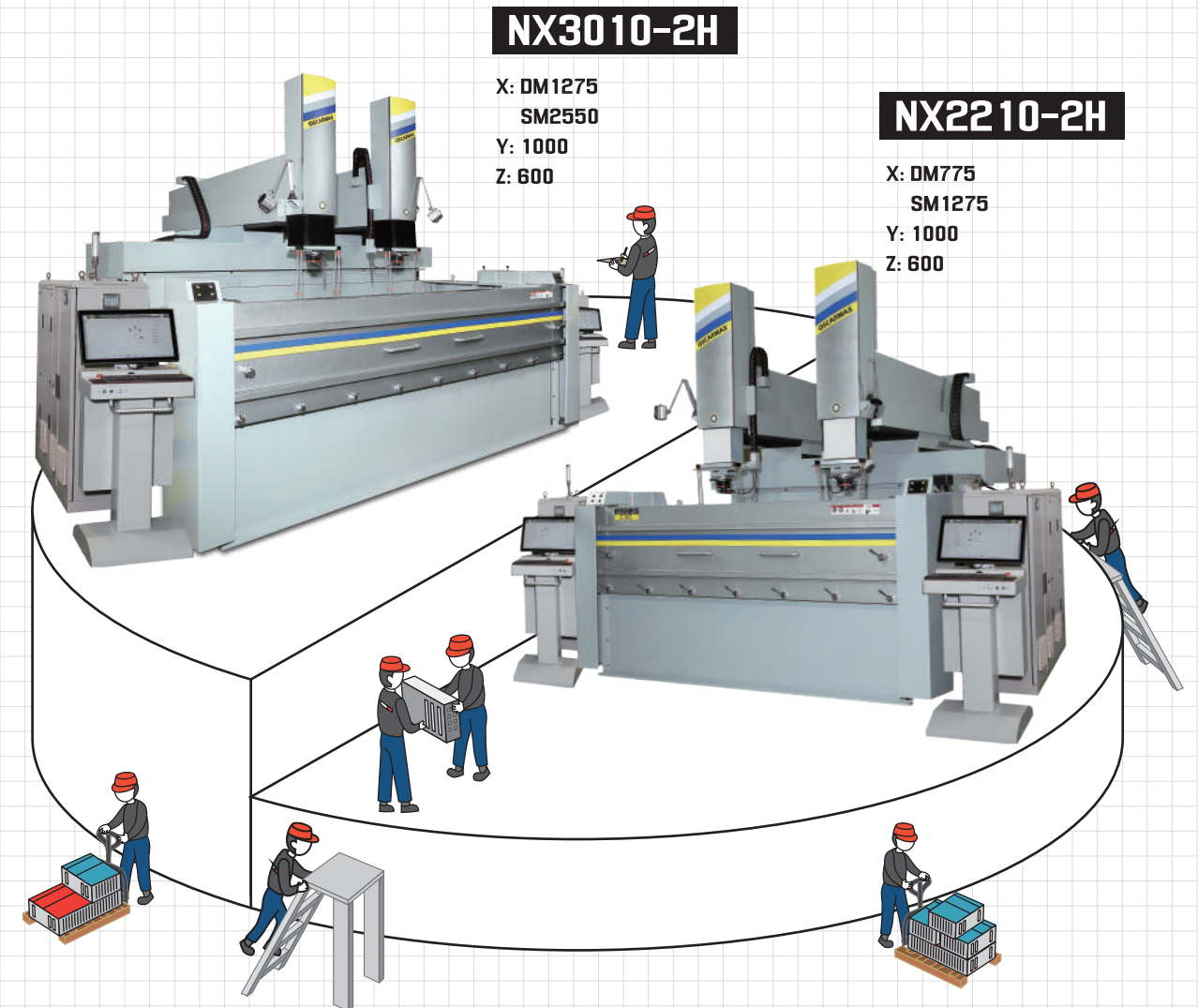


リアルタイムEtherCAT技術のアプリケーションインターフェース



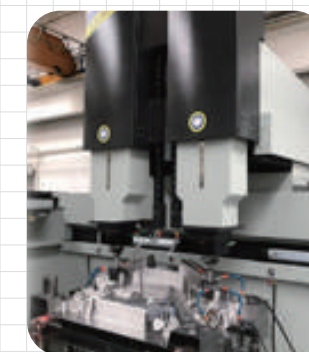
リアルタイムのオブジェクト使用説明

NX / 双頭シリーズの特長



- 双動 (DM) = 両ヘッドが同時に動作し、互いに干渉しない移動距離。
- 単動 (SM) = 単一ヘッドの最大移動距離。

ツインヘッド応用事例



同じ金型の2カ所を同時に加工することで、作業時間を短縮できます。



両ヘッドはそれぞれ独立したボールねじを搭載し、同じ作業槽を共有します。2台の工具機を使用する場合と比べ、省スペースでコスト削減が可能です。



機械の長軸ストロークは、さまざまな加工部品のサイズに対応可能であり、大型金型から小型精密部品まで幅広く適用できます。

KEY FEATURES / 製品の特徴

- X・Y・Z 軸には AC サーボモーターを搭載し、全移動軸の位置決め速度は最大 5M/min に達し、高速移動率が向上します。
- リモートコントローラーはタッチパネル付きで、機内操作と調整が簡単に行えます。
- FC25 鋳鉄構造の強固で剛性の高い本体設計により、高精度と安定性を実現します。
- 全軸に独立した C5 等級以上のダブルナットボールねじを採用し、延長型 P クラス直線ガイドと組み合わせて、精度と耐久性を確保します。
- 自動制御ポンプによるワークタンクの高速注油システムにより、待機時間を大幅に短縮します。
- 手動スライドドアは特殊設計で、大型作業空間でもスムーズに開閉できます。(NX1270～NX3010-2H)
作業テーブルは焼入れ処理済みで、硬度は HRC65 以上です。



構造形式				ツインヘッド・コラム移動式の仕様			
型 号 (サイズ別)				NX1510-2H	NX2210-2H	NX2610-2H	NX3010-2H
機 械 仕 様	テーブル移動範囲	X	mm (inch)	430/860(17/34)	775/1550(31/61)	1075/2150(42/85)	1275/2550(50/100)
		Y		1000(39)	1000(39)	1000(39)	1000(39)
		Z		600(24)	600(24)	600(24)	600(24)
	最大ワークサイズ (W×D)		mm (inch)	2070×1570	2890×1590	3290×1690	3830×1590
				(81×61)	(113×62)	(129×66)	(150×62)
	最大浸油高さ		mm (inch)	585(23)	585(23)	585(23)	585(23)
	チャックとテーブルの距離		mm (inch)	560-1160	575-1175	560-1160	560-1160
				(22-45)	(22-46)	(22-45)	(22-45)
	最大ワーク重量		kg	11000	10000	10000	19000
	最大電極重量		kg	500	500	500	500
フィルターシステム	テーブルサイズ (W×D)		mm (inch)	1580×1100	2250×1100	2700×1100	3100×1100
				(62×43)	(89×43)	(106×43)	(122×43)
	機械重量		kg	12300	15000	18000	21000
ジェネレータ	タンク容量		l	3410	4655	5400	5910
	フィルター密度		μm	20	20	20	20
	フィルター個数		Pcs	12	12	12	12
ジェネレータ	最大加工電流		A	120	120	120	120
	電源容量		KVA	12	12	12	12
	電源ボックス重量		kg	380	380	380	380

STANDARD ACCESSORIES 標準付属品

構造形式	テーブル移動式	コラム移動型 (NX500-NX3010-2H)
X・Y・Z軸ダブルナットボールねじ	NX √ / ZX -	√
X・Y・Z軸 P型リニアガイド	√	√
X・Y・Z軸サーボモーター	ZX Only Z axis / NX √	√
21.5インチタッチスクリーン	√	√
自動消火装置	√	√
紫外線防火管センサー	√	√
ステンレス製オイルレベルセンサー	√	√
LED作業灯	√	√
クランププレート	√	√
レベリングパッド	√	√
フラッシングノズル	√	√
調整可能な電極ホルダー	√	√
フィルター	√	√
工具箱と基本ツールセット	√	√
リモコン	√	√
信号タワーライト	√	√
グルンドフォスポンプ	√	√
自動ドア	-	√ Model 500-1060
自動潤滑システム	√	√
EZ Spark 超硬合金加工パス	√	√
TURBO 超硬合金加工パス	√	√
スマート加工パラメータ自動調整システム	√	√

√:標準装備 □:オプション装備 —: 装備不可

OPTIONAL ACCESSORIES オプション付属品

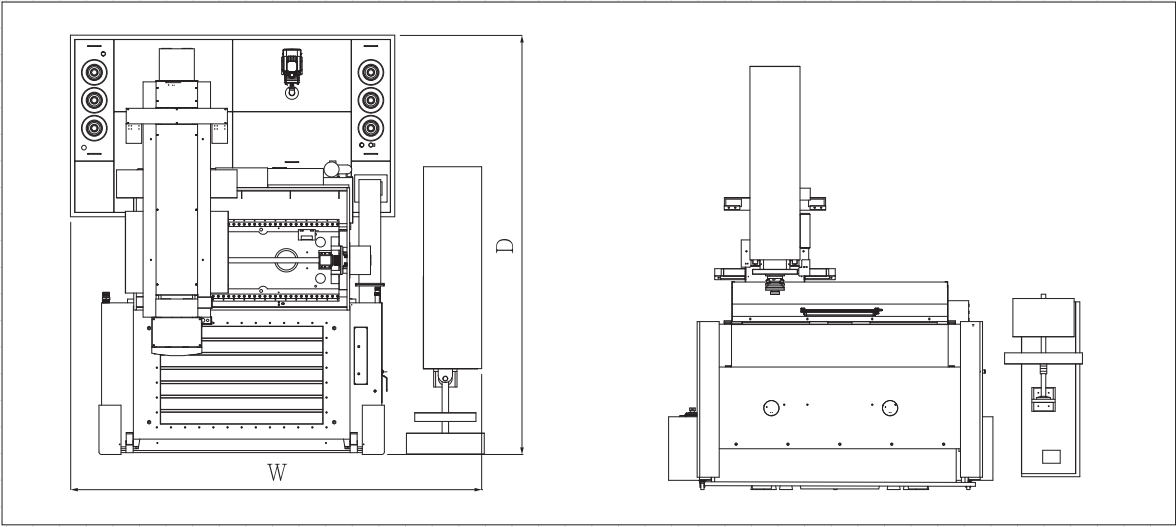
構造形式	テーブル移動式	コラム移動型 (NX500-NX3010-2H)
3R/EROWA-回転式 ATC 16/20	-	□ NX Moving Column models only
3R/EROWA-直線式 ATC 4/5/6/8	NX430 ATC4 / NX550~755 ATC4/6	□
3R/EROWA-C軸	□	□
3R/EROWA-手動クランプ	□	□
3R/EROWA-エアクランプ	□	□
AB軸ロータリーテーブル	□	□
ROBOT-180 ツールチェンジャー	□	□
放電加工用オイルクーラー	□	□
永久磁気テーブル	□	□
測定プローブ	□	□
電極ホルダー75 & 100 型	□	□
トランス 3相 - 380V・400V・415V	□	□
無停電電源装置 (UPS)	□	□

√:標準装備 □:オプション装備 —: 装備不可

COLUMN-MOVING TYPE

コラム移動式/ NXシリーズ機種

型式	長さL(mm / inch)	幅W(mm / inch)	高さH(mm / inch)
NX500	2493(98.5)	2810.5(110.65)	2778(109.37)
NX750	2831(114.5)	3081.5(121.3)	2990(117.7)
NX1060	2997(118)	3234.5(127.3)	3172.5(125)
NX1270	3214(126.5)	3636(143.15)	3273(128.86)
NX1510	3747(147.5)	3944(155.3)	3374(132.8)
NX1880	3567(140.4)	4454(175.4)	3670(149.8)
NX2210	4037(159)	4554(179.3)	3680(144.9)
NX2610	4787(188.5)	4652(183.1)	3680(144.9)
NX3010	5327(209.7)	4554(179.3)	3680(144.9)



TWIN HEAD COLUMN-MOVING TYPE

ツインヘッドコラム移動式 / NXシリーズ機種

型式	長さL(mm / inch)	幅W(mm / inch)	高さH(mm / inch)	単動(mm / inch)	双動(mm / inch)
NX2210-2H	5184(204.1)	4554(179.3)	3680(144.9)	1550(61)	775(30.5)
NX2610-2H	5584(219.8)	4652(183.1)	3680(144.9)	2150(84.6)	1075(42.3)
NX3010-2H	6124(241.1)	4554(179.3)	3680(144.9)	2550(100.4)	1275(50.2)

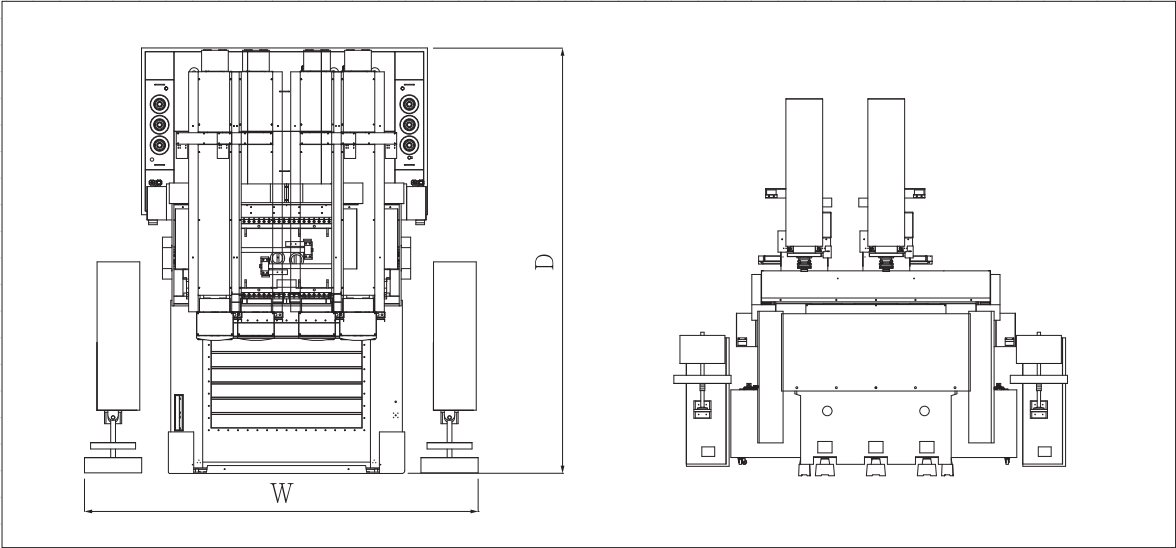
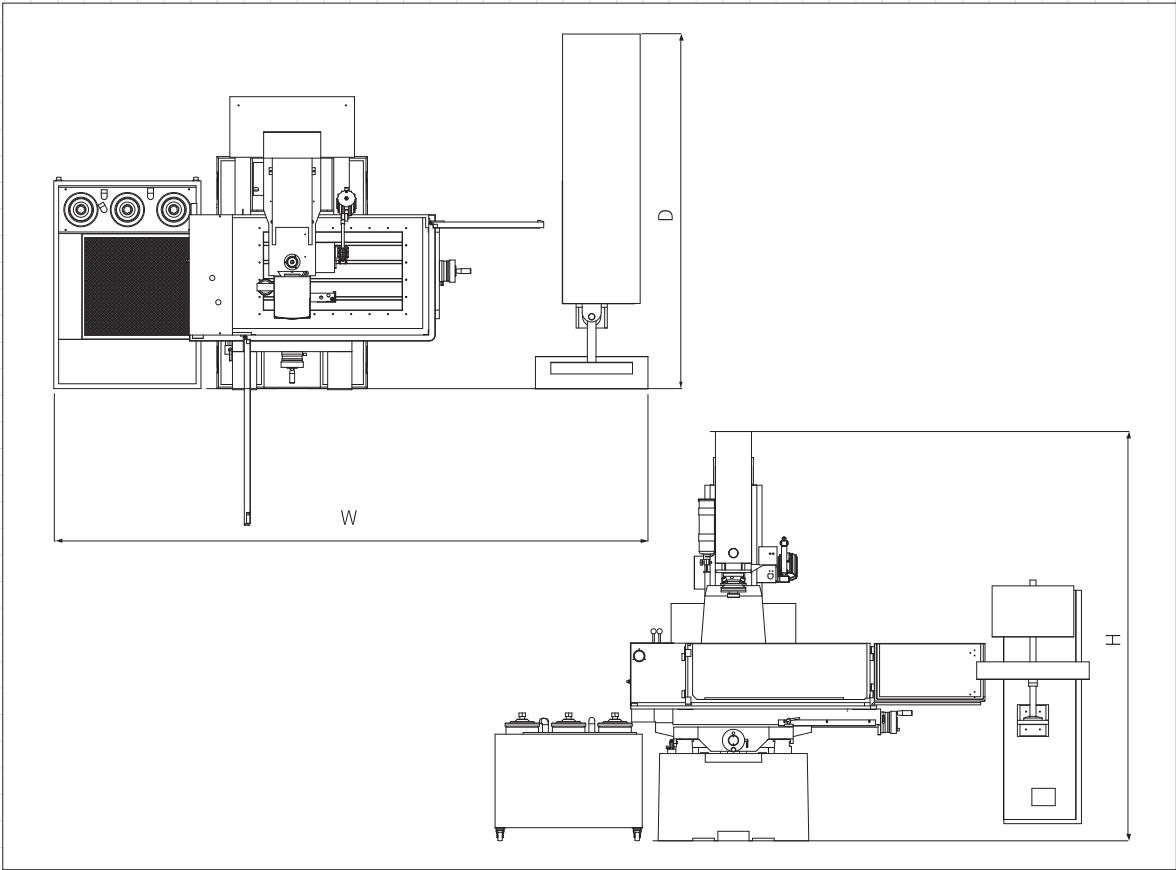


TABLE-MOVING TYPE

テーブル移動式 / NXシリーズ機種

型式	長さL(mm / inch)	幅W(mm / inch)	高さH(mm / inch)
NX/ZX430	2242(88.27)	2407(94.76)	2368(93.23)
NX/ZX550	2831(114.5)	3081.5(121.3)	2990(117.7)
NX/ZX755	2997(118)	3234.5(127.3)	3172.5(125)



■ ZX/NX電源ボックス

